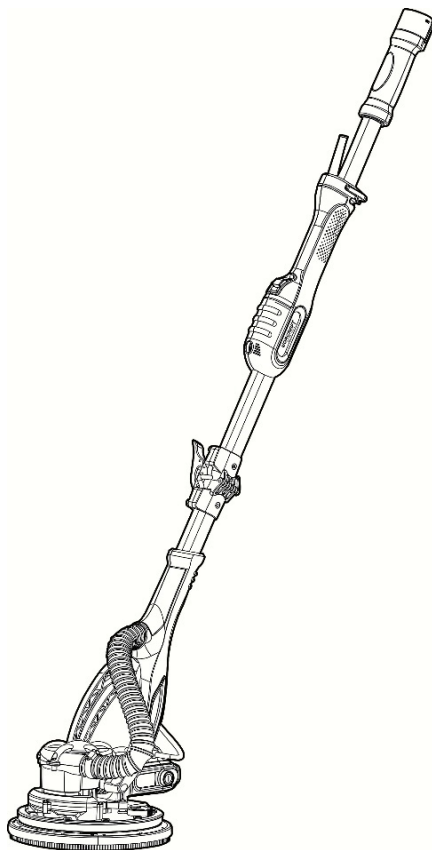


WORCRAFT

POWER TOOLS

DS09-215

ШЛІФУВАЛЬНА МАШИНА ДЛЯ СТІН



UA

ІНСТРУКЦІЯ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ТА ЕКСПЛУАТАЦІЇ
(переклад інструкції з оригіналу)



ЗМІСТ

Вступ.....	3
1 Заходи безпеки.....	3
2 Опис і принцип роботи.....	5
3 Підготовка виробу до використання.....	7
4 Використання виробу.....	9
5 Технічне обслуговування виробу.....	11
6 Поточний ремонт складових частин виробу.....	12
7 Строк служби, зберігання, транспортування.....	12
8 Гарантії виробника (постачальника).....	13
9 Технічні характеристики.....	13
10 Комплектність.....	14
11 Утилізація.....	14

УВАГА!

Шановний покупець!

Вдячні Вам за придбання даної моделі електроінструменту торгової марки **WORCRAFT**. Ця модель поєднує в собі сучасні конструктивні рішення для збільшення ресурсу роботи, продуктивності та надійності інструменту, а також для його безпечного використання. Ми впевнені, що продукція торгової марки **WORCRAFT** стане Вашим помічником на довгі роки.

Під час купівлі шліфувальної машини для стін **DS09-215** вимагайте перевірки її працездатності пробним запуском і перевірки відповідності комплектності (розділ «Комплектність» Інструкції з експлуатації). Переконайтеся, що Гарантійний талон повністю і правильно заповнений.

Перед використанням шліфувальної машини для стін уважно вивчіть дану Інструкцію з експлуатації та дотримуйтесь заходів безпеки під час роботи з нею.

В процесі користування виконуйте усі вимоги Інструкції з експлуатації.

ВСТУП

Шліфувальна машина для стін **DS09-215** (далі – виріб, шліфмашина) призначена для усунення нерівностей потинькованих або шпакльованих стін і стель, видалення старого лаку чи фарби з різноманітних поверхонь у побутових умовах. Також можливе використання для шліфування підлог.

Знак  у маркуванні означає наявність в конструкції виробу подвійної ізоляції (клас II), тому заземлювати виріб під час роботи не потрібно.

Уважно вивчіть дану Інструкцію з експлуатації, в тому числі розділ 1 «Заходи безпеки». Тільки таким чином Ви зможете навчитися правильно поводитися з виробом та уникнете помилок і небезпечних ситуацій.



УВАГА! Недотримання вказівок та інструкцій з техніки безпеки може стати причиною ураження електричним струмом, виникнення пожежі та отримання важких травм.

1 ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

1.1 Загальні правила безпеки

 **УВАГА! Перед використанням виробу повинні бути вжиті всі необхідні заходи обережності для того, щоб зменшити ризик виникнення пожежі, знизити ймовірність ураження електричним струмом, пошкодження корпусу та деталей виробу. Перш ніж почати експлуатацію виробу, уважно ознайомтеся з вимогами щодо техніки безпеки та попередженнями, які викладені в даній Інструкції з експлуатації. Більшість травм під час експлуатації виробу виникає в результаті недотримання основних положень правил техніки безпеки. Травм можна уникнути, якщо суворо дотримуватися заходів безпеки та завчасно передбачити потенційну небезпеку. Ні за яких обставин не використовуйте виріб способом або в цілях, не передбачених даною Інструкцією з експлуатації. Неправильне використання виробу ненавченою людиною може призвести до нещасного випадку. Заходи безпеки перелічено нижче.**

Уважно прочитайте та збережіть усі вказівки, перш ніж спробуєте використовувати виріб. З метою безпечного використання:

1.1.1 Не дозволяйте користуватися виробом дітям і особам з обмеженими можливостями.

1.1.2 Будьте повністю сконцентровані на роботі. Не відволікайтеся під час роботи з виробом, оскільки це може викликати втрату контролю і стати причиною отримання травм різного ступеня тяжкості.

1.1.3 Не довіряйте виріб неповнолітнім, за винятком учнів, яким виповнилося 16 років, котрі навчаються роботи виробом під пильним наглядом інструкторів.

1.1.4 Не залишайте виріб увімкненим без нагляду.

1.1.5 Не допускайте присутності сторонніх людей та тварин у зоні виконання робіт.

1.1.6 Не вмикайте та не експлуатуйте виріб у випадку хвороби, у стані втоми, наркотичного або алкогольного сп'яніння, а також під впливом сильнодіючих лікарських препаратів, які знижують швидкість реакції та увагу.

1.1.7 Стежте за цілісністю та справністю виробу. Не вмикайте та не працюйте виробом при наявності пошкоджень, з ненадійно закріпленими частинами та деталями.

1.1.8 Застосовуйте виріб лише за умов повної укомплектованості виробу. Усі передбачені конструкцією компоненти та захисні елементи виробу повинні бути на своїх штатних місцях.

1.1.9 Одягайте відповідний одяг та взуття під час роботи виробом. Одяг повинен бути обтислим і застібнутим на всі ґудзики, а взуття мати підшву, яка не ковзає. Для захисту органів зору від попадання пилу, дрібних частинок матеріалу, який обробляється, надягайте спеціальні захисні окуляри. Для захисту органів слуху (у разі такої необхідності) використовуйте протишумові навушники або вушні затички (беруші). Обов'язково використовуйте респіраторну маску для захисту від пилу.

- 1.1.10 Не торкайтеся деталей виробу, які рухаються. Під час експлуатації шліфмашини не торкайтеся руками, пальцями та іншими частинами тіла шліфувальної платформи виробу.
- 1.1.11 Під час роботи міцно утримуйте виріб двома руками, використовуючи рукоятки, та зберігайте стійке положення тіла.
- 1.1.12 Не перевантажуйте виріб, чергуйте роботу з відпочинком. Не допускайте зупинки електродвигуна внаслідок надмірного навантаження.
- 1.1.13 Підносьте виріб до поверхні, яка обробляється, тільки тоді, коли електродвигун увімкнений.
- 1.1.14 Слідкуйте за тим, щоб під час роботи шліфмашиною пил, який утворюється внаслідок обробки поверхні, не потрапляв у вентиляційні отвори корпусу виробу.
- 1.1.15 Під час роботи не прибирайте руками пил та бруд, використовуйте щітку.
- 1.1.16 Не вмикайте шліфмашину якщо не переконались, що шліфувальний папір надійно зафіксований на шліфувальній платформі (підшві) виробу.
- 1.1.17 Ні в якому разі не використовуйте шліфмашину для оброблення каменю.
- 1.1.18 Подбайте про гарне освітлення робочого місця. Робота шліфмашиною в темряві або в умовах недостатньої видимості може призвести до травми.
- 1.1.19 Працюйте у приміщенні, яке добре провітрюється. Не працюйте виробом у приміщеннях з високим рівнем загазованості, а також у приміщеннях, в яких зберігаються легкозаймисті матеріали.
- 1.1.20 Не працюйте шліфмашиною під дощем або снігопадом. Експлуатація виробу на відкритому повітрі під час дощу або снігопаду може призвести до ураження електричним струмом або виходу виробу з ладу. Якщо шліфмашини намокла, ні в якому разі не використовуйте її. Не мийте виріб та не лейте на нього воду. Якщо шліфмашини якимось чином намокла, насухо витріть її корпус. Якщо вода потрапила всередину корпусу електродвигуна, негайно вимкніть виріб. Не намагайтеся самостійно розкривати виріб – зверніться до уповноваженого сервісного центру.
- 1.1.21 Не працюйте шліфмашиною на невеликій відстані (менше ніж 5 метрів) від місцеперебування легкозаймистих матеріалів.
- 1.1.22 Не торкайтеся металевих частин виробу вологими руками.
- 1.1.23 З метою захисту від ураження електричним струмом уникайте зіткнення шліфмашини із заземленими предметами.
- 1.1.24 Слідкуйте, щоб вентиляційні отвори та отвір виведення пилу не були засмічені та заблоковані.
- 1.1.25 Не використовуйте виріб, якщо пошкоджена ізоляція мережевого електрошнура. Уникайте зрощення силових кабелів, використовуйте тільки суцільні кабелі, які мають відповідну довжину й переріз. Перш ніж почати роботу шліфмашиною, перевірте стан мережевого електрошнура з метою виявлення обривів, пошкоджень, слідів зносу. Не допускайте використання перегнутого, скрученого або пошкодженого мережевого електрошнура.
- 1.1.26 Від'єднуйте мережевий електрошнур від джерела електроживлення під час перевірки, розплутування або ліквідації ушкоджень, а також на початку регулювання, обслуговування та очищення шліфмашини. Від'єднуйте виріб від мережі під час переходу з однієї ділянки роботи на іншу, а також під час перерви.
- 1.1.27 Не переносьте виріб, утримуючи його за електрошнур або за шліфувальну платформу (підшву).
- 1.1.28 У разі використання подовжувача мережевого кабелю в бобіні – повністю розмотуйте його, оскільки кабель, який намотаний на бобіні, може перегрітися, стопитися та спалахнути.
- 1.1.29 Розміщуйте подовжувач кабелю на безпечній відстані від шліфмашини та поза зоною можливого випадкового пошкодження ізоляції кабелю, щоб не допустити випадкового від'єднання мережевого електрошнура від подовжувача, використовуйте додаткові кріплення мережевої вилки, наприклад, різноманітні затискачі.
- 1.1.30 У разі виникнення будь-яких несправностей виробу під час роботи шліфмашиною, негайно від'єднайте її від електромережі, з'ясуйте та усуньте причину.
- 1.1.31 Забороняється самостійно виконувати заміну шнура електроживлення. У разі пошкодження шнура зверніться до уповноваженого сервісного центру.



УВАГА! Даний виріб не призначений для шліфування поверхонь з використанням води або спеціальних рідин – існує небезпека ураження електричним струмом або пошкодження виробу.

1.2 Вимоги безпеки в аварійних ситуаціях

1.2.1 При аварії або нещасному випадку негайно відключити електроінструмент, переносні електроспоживачі, обладнання, повідомити керівника, а також забезпечити до прибуття комісії з розслідування події збереження обставин, якщо це не загрожує небезпекою для людей або збереженню майна.

1.2.2 При необхідності надати першу медичну допомогу потерпілому. При ураженні електричним струмом необхідно:

- вимкнути устаткування, що перебуває під напругою і до якого дотикається потерпілий, якщо вимкнути або розірвати дроти немає можливості, необхідно відділити потерпілого від струмопровідних частин будь-яким ізолятором (сухим одягом, мотузкою, палицею, дошкою тощо);
- потерпілому, що зомлів або перебував довгий час під струмом і прийшов до свідомості, забезпечити спокій до приїзду бригади екстреної медичної допомоги або доставити в лікарню;
- потерпілого, який прийшов у свідомість, слід зручно рівно покласти, розстібнути одяг, забезпечити приплив свіжого повітря, дати нюхати нашатирий спирт, розтерти та зігріти його. При поганому диханні або його відсутності до прибуття бригади екстреної медичної допомоги робити штучне дихання, якщо у потерпілого відсутній пульс одночасно зі штучним диханням робити зовнішній масаж серця.

1.2.3 В усіх випадках ураження електричним струмом необхідно звертатись до лікаря або викликати екстрену медичну допомогу по номеру 103.

1.2.4 У разі виявлення пожежі (ознак горіння) кожний Працівник зобов'язаний:

- негайно повідомити про це телефоном пожежно-рятувальний підрозділ по номеру 101. При цьому необхідно назвати адресу об'єкта, місце виникнення пожежі, ситуацію на пожежі, наявність людей, а також повідомити своє прізвище;
 - вжити (по можливості) заходів з евакуації, гасіння (локалізації) пожежі, та збереження матеріальних цінностей;
 - повідомити про пожежу керівника та оперативного чергового оперативно-координаційного центру.
- 1.2.5 При гасінні пожежі в електроустановках треба використовувати порошкові або вуглекислотні вогнегасники. Використання для цього води не допускається через можливість бути ураженим електричним струмом.

2 ОПИС І ПРИНЦИП РОБОТИ

2.1 Призначення виробу

2.1.1 Шліфувальна машина для стін **DS09-215** призначена для усунення нерівностей потинькованих або шпакльованих стін і стель, видалення старого лаку чи фарби з різноманітних поверхонь у побутових умовах. Також можливе використання для шліфування підлог. Змінним робочим інструментом виробу є шліфувальний (абразивний) папір потрібної зернистості, який кріпиться на шліфувальний диск (платформу) діаметром 215 мм.

2.1.2 Виріб повинен експлуатуватися в інтервалі робочих температур від мінус 5 °C до плюс 40 °C при відносній вологості повітря не більше 80% та відсутності прямого впливу атмосферних опадів і надмірної запиленості повітря.

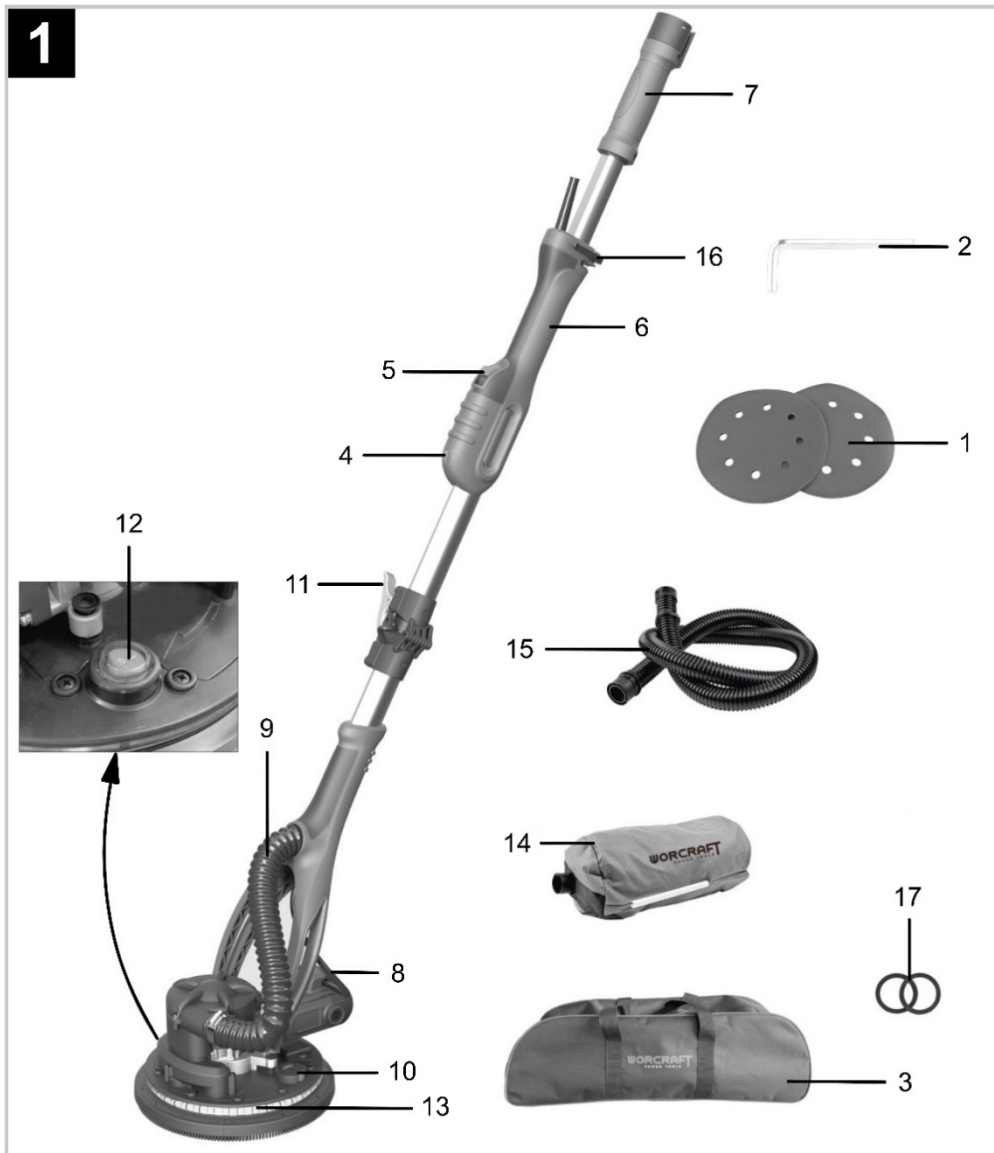
2.1.3 Електроживлення виробу здійснюється від однофазної мережі змінного струму напругою 230 В з допустимим відхиленням $\pm 10\%$ і частотою 50 Гц. Застосування у виробі колекторного електроприводу з подвійною ізоляцією забезпечує максимальну електробезпеку при роботі від мережі змінного струму напругою 230 В без застосування індивідуальних засобів захисту та заземлювальних пристроїв.

2.1.4 У зв'язку з постійною діяльністю щодо вдосконалення виробник залишає за собою право вносити в конструкцію виробу незначні зміни, які не відображені в даній Інструкції з експлуатації та не впливають на його ефективну й безпечну роботу.

2.2 Склад виробу

Зовнішній вигляд шліфувальної машини для стін **DS09-215** показаний на рисунку 1.

- | | |
|---|--|
| 1. Шліфувальний папір | 10. Регулятор потужності всмоктування пилу |
| 2. Шестигранний ключ | (розрідженості повітря в робочій зоні) |
| 3. Сумка для зберігання й транспортування | 11. Важіль блокування стикувального вузла штанги |
| 4. Регулятор швидкості обертання шліфувальної платформи | 12. Клавіша вимикача LED-підсвітки |
| 5. Пускова клавіша «Увімк/Вимк» (вимикач) | 13. Кільцева LED-підсвітка |
| 6. Основна рукоятка | 14. Мішок-пилосбірник |
| 7. Допоміжна рукоятка подовжувальної телескопічної штанги з пиловідвідним патрубком | 15. Гнучкий пиловідвідний шланг |
| 8. Електрошнур | 16. Важіль фіксатора положення подовжувальної телескопічної штанги |
| 9. З'єднувальний гнучкий пиловідвідний шланг | 17. Ущільнювальне кільце |
| турбіни вбудованої системи всмоктування пилу | |



2.3 Опис виробу

2.3.1 Виріб складається з наступних основних частин: електродвигуна, шліфувальної платформи з кронштейном штанги, подовжувальної телескопічної штанги, основної та допоміжної рукояток, елементів системи відведення пилу (гнучкого шланга з мішком-пилосбірником або шланга з пилососом).

2.3.2 Рухлива консоль шліфувальної платформи з подовжувальною телескопічною штангою значно полегшують шліфування стін та високих стель без необхідності використання підставок та сходів. Наявність турбіни вбудованої системи всмоктування пилу забезпечує максимальну ефективність системи видалення пилу.

2.3.3 Увімкнення електродвигуна виробу здійснюється пересуванням пускової клавіші (5) вперед з наступним її натисканням для фіксації в увімкненому положенні. Крутий момент від електродвигуна передається через одноступеневий редуктор на шліфувальну платформу, на якій кріпиться шліфувальний папір необхідної зернистості.

2.3.4 Виріб оснащений світлодіодним підсвічуванням робочої зони, розташованого по колу шліфувальної платформи, для зручності візуального визначення нерівних ділянок на поверхнях стін або стель. Увімкнення та вимкнення світлодіодного підсвічування здійснюється за допомогою клавіші вимикача (12).

2.3.5 Кріплення шліфувального полотна (паперу) здійснюється шляхом його фіксації на «липучці» шліфувальної платформи.

2.3.6 Для зручності при транспортуванні й зберіганні виріб має конструкцію, що складається за допомогою стикувального вузла та тканинну сумку (3).

2.3.7 Регулювання швидкості обертання шліфувальної платформи здійснюється обертанням коліщата регулятора (4).

2.3.8 Для відведення пилу необхідно під'єднати гнучкий шланг сумки-пилосбірника або шланг пилососа до патрубку у задній частині допоміжної рукоятки (7). Виріб має можливість налаштування розрідженості повітря в робочій зоні за допомогою відповідного регулятора (10) для вибору оптимальної потужності всмоктування пилу.

2.3.9 У зв'язку з постійним вдосконаленням виріб може мати незначні відмінності від опису та рисунків, які не погіршують його експлуатаційні властивості.

3 ПІДГОТОВКА ВИРОБУ ДО ВИКОРИСТАННЯ



УВАГА! Забороняється починати роботу з виробом, не виконавши вимог з техніки безпеки, які зазначені у розділі 1 «Заходи безпеки» даної Інструкції з експлуатації.

3.1 Після транспортування виробу в холодних умовах перед наступним увімкненням в теплом приміщенні його необхідно витримати при кімнатній температурі не менше двох годин до повного висихання вологи (конденсату) на ньому.

3.2 Перш ніж розпочати працювати шліфмашиною, витягніть її з пакувальної коробки та перевірте на відповідність комплектності. Огляньте виріб на предмет цілісності та справності.



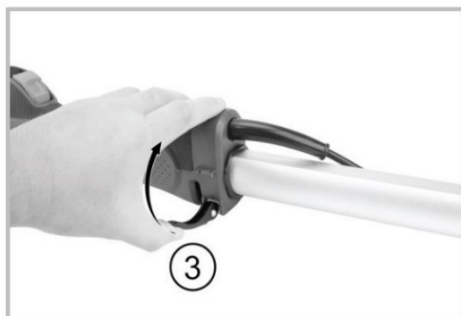
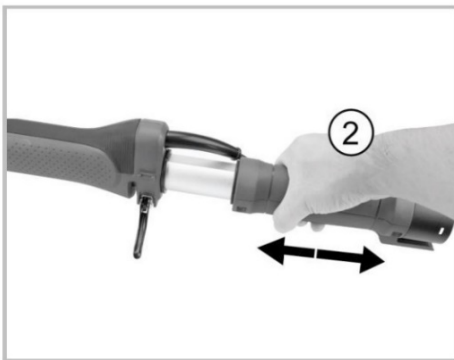
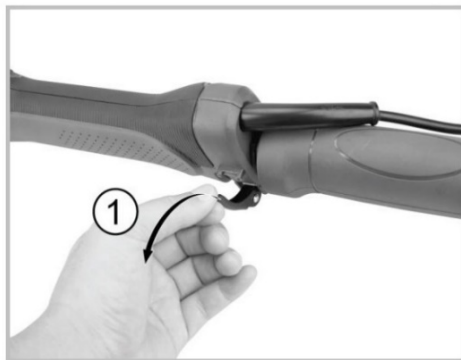
УВАГА! Перед налаштуванням, ремонтом або обслуговуванням виробу його необхідно завжди вимикати вимикачем і витягувати силову вилку електрошнурка з розетки!

3.3 Підготовка виробу та регулювання довжини штанги:

- розкладіть дві частини штанги та зафіксуйте їх у стикувальному вузлі за допомогою важеля блокування (11, рисунок 1), як це показано на рисунку 2;
- послабте (опустіть) важіль фіксатора положення подовжувальної телескопічної штанги (16, рисунок 1), як це показано на рисунку 3 (дія 1);
- повільно перемістіть подовжувальну частину штанги в необхідне для роботи положення (дивіться рисунок 3, дія 2);
- притисніть важіль фіксатора (16, рисунок 1) до основної рукоятки, щоб зафіксувати положення телескопічної штанги (дивіться рисунок 3, дія 3);

2



3

- перевірте положення складених частин виробу після виконаного налаштування з урахуванням особливостей роботи;
- з'єднайте гнучким пиловідвідним шлангом (15, рисунок 1) роз'єм пиловідвідного патрубка у задній частині допоміжної рукоятки (7, рисунок 1) з роз'ємом мішка-пилозбірника (14, рисунок 1). Зверніть увагу, що на обидва кінці шланга необхідно надіти ущільнювальні кільця (17, рисунок 1), щоб уникнути зниження потужності всмоктування (дивіться рисунок 4).

3.4 Переконайтеся, що параметри електромережі, до якої планується під'єднати шліфмашину, відповідають параметрам, які зазначені на її табличці (230 В ~, 50 Гц).

3.5 Прикріпіть до «липучки» шліфувальної платформи шліфувальний папір необхідної зернистості та перевірте надійність його фіксації.

4**5**

3.5.1 Порядок встановлення шліфувального паперу

Перед заміною або встановленням шліфувального паперу переконайтеся, що виріб від'єднаний від електроживлення, а поверхня шліфувальної платформи добре очищена, щоб забезпечити щільне прилягання наждачного паперу до опорної поверхні шліфувальної платформи. Підготуйте шліфувальний папір відповідної форми, виходячи з форми та розміру шліфувальної платформи (діаметр 215 мм). Закріпіть шліфувальний папір, приліпивши його на «липучку» шліфувальної платформи. Наждачний папір прикладається своєю основою до платформи так, щоб сумістилися вентиляційні отвори платформи з отворами шліфувального паперу (дивіться рисунок 5).

Для підвищення ефективності шліфування під час тривалої роботи наждачний папір слід частіше міняти.



УВАГА! Під час роботи шліфмашиною забезпечте надійне та рівномірне прилягання шліфувального (наждачного) паперу, оскільки неправильна фіксація шліфувального паперу може стати причиною неякісної обробки поверхні.



УВАГА! На шліфувальній платформі виробу та шліфувальному папері присутні спеціальні отвори, які призначені для відведення пилю з робочої зони. Слідкуйте, щоб вони збігалися.



УВАГА! Після того як новий шліфувальний папір буде встановлений на опорний шліфувальний платформі виробу, деякий час може спостерігатися нерівномірний рух платформи по поверхні матеріалу, який обробляється (шліфувальний папір повинен трохи зноситися). Цього можна уникнути шляхом легкого похитування шліфмашиною вперед-назад. Рух платформи стане рівномірним у міру того, як наждачний папір злегка зноситься (притреться).

3.5.2 Підбір наждачного паперу

Зернистість наждачного паперу визначає ефективність шліфування стін та інших оброблювальних поверхонь. Розмір наждачного паперу вимірюється його діаметром. Оберіть папір розміром, який відповідає діаметру 215 мм. Чим дрібніше зернистість (більший показник зернистості), тим більше абразивних зерен припадає на одиницю площі наждачного паперу. При однаковому діаметрі наждачний папір з більшим показником зернистості створює більш гладку й рівну поверхню, але його ефективність нижче. Наждачний папір з невеликим показником зернистості (P40, P60, P80) підходить для грубого шліфування, а з більшим показником зернистості (P100, P120, P150, P180, P240) – для тонкого.

4 ВИКОРИСТАННЯ ВИРОБУ

4.1 При роботі з виробом необхідно:

- виконувати усі вимоги розділу 1 «Заходи безпеки» даної Інструкції з експлуатації;
- під'єднувати або від'єднувати виріб до (від) електромережі штепсельною вилкою тільки, якщо пускова клавіша знаходиться в положенні «Вимк»;
- в умовах температури навколишнього середовища нижче плюс 10 °C виріб необхідно прогріти увімкненням на холостому ході протягом 1-2 хвилин.



УВАГА! Під час увімкнення та роботи міцно утримуйте шліфмашину двома руками, тримаючи її виключно за рукоятки.



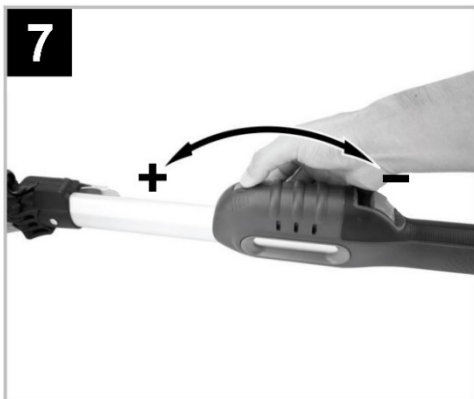
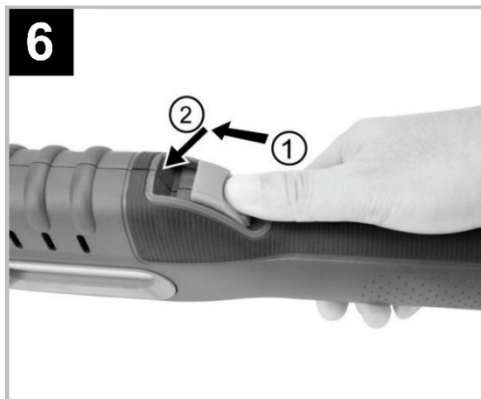
УВАГА! Не можна вмикати та вимикати шліфмашину, якщо її шліфувальна платформа перебуває в контакті з поверхнею, яка обробляється – існує небезпека зіпсування поверхні.

4.2 Увімкнення та вимкнення

Щоб увімкнути електродвигун шліфмашини потрібно пересунути пускову клавішу (5, рисунок 1) вперед з наступним її натисканням для фіксації в увімкненому положенні (дивіться рисунок 6). Для вимкнення виробу необхідно перемістити пускову клавішу назад.

4.3 Регулювання швидкості обертання (дивіться рисунок 7)

Швидкість обертання шліфувальної платформи обирається залежно від різних завдань. Її можна регулювати в діапазоні 800-1800 об/хв шляхом обертання «коліщатка» регулятора (4, рисунок 1). Як правило, більш висока швидкість обертання шліфувальної платформи використовується для швидкого видалення матеріалу, а нижча швидкість – для більш точного керування шліфмашиною.



4.4 Світлодіодне робоче кільцеве освітлення

Перед роботою увімкніть кільцеву LED-підсвітку (13, рисунок 1) за допомогою вимикача (12, рисунок 1), перевівши його в положення «I» (дивіться рисунок 8). Щоб вимкнути підсвічування, переведіть вимикач у положення «O».

4.5 Регулювання потужності всмоктування пилу

Для зменшення потужності всмоктування обертайте відповідний регулятор (10, рисунок 1) проти годинникової стрілки, а для збільшення – за годинниковою стрілкою (дивіться рисунок 9).

4.6 Робота на вертикальних стінах та стелях

Під час роботи на вертикальних стінах натягну пружину необхідно відстебнути (дивіться рисунок 10). При шліфуванні стель пружина має бути пристебнута до гачка на корпусі редуктора (дивіться рисунок 11).



4.7 Поради щодо роботи:

- перш ніж почати працювати виробом, перевірте легкість ходу шліфувальної платформи та пускової клавіші «Увімк/Вимк», справність фіксації пускової клавіші в увімкненому положенні, механізму кріплення наждачного паперу. У випадку виявлення несправностей – зверніться до сервісного центру;
- починайте шліфування з якомога легшого та обережного торкання робочої поверхні, але настільки, щоб шліфувальна платформа щільно прилягала до поверхні;
- рухлива консоль на шліфувальній платформі дозволяє їй прилягати усією площиною до робочої поверхні при русі у будь-якому напрямку;
- найкраща техніка шліфування – використання перекривних рухів та постійний рух шліфувальної платформи. Ніколи не зупиняйтеся надто довго на одному місці, інакше з'явиться надмірне зняття матеріалу та подрапини;
- під час роботи шліфмашиною уникайте надмірного тиску на матеріал, який обробляється, оскільки це може стати причиною неякісного шліфування, зменшення терміну служби виробу внаслідок перевантаження електродвигуна, а також передчасного зношування шліфувального паперу;
- щоб отримати оптимальні результати роботи виробу, необхідно забезпечити рух шліфувальної платформи з постійною швидкістю, не змінюючи кута нахилу платформи відносно матеріалу, який обробляється.



УВАГА! У разі зношування шліфувального паперу, негайно замініть його.



УВАГА! Для запобігання нещасному випадку під час встановлення (заміни) шліфувального паперу, при перенесенні виробу на інше робоче місце слідкуйте за тим, щоб виріб був вимкнений, а вилка електрошнура витягнута з розетки. Також від'єднуйте виріб від електромережі під час перерв і після завершення роботи.

4.8 Не перевантажуйте виріб. Слідкуйте за температурою корпусу редуктора та електродвигуна, яка не повинна перевищувати 70 °С. Якщо виріб нагрівся – дайте йому можливість кілька хвилин попрацювати без навантаження. При роботі дотримуйтеся циклічності: 20 хвилин роботи – 10 хвилин перерви.

4.9 Після закінчення роботи:

- від'єднайте виріб від електромережі;
- очистьте виріб і додаткове приладдя від пилу та бруду. В разі сильного забруднення протріть виріб вологою серветкою, яка виключає потрапляння води на виріб у вигляді крапель. Після цього витріть виріб насухо. Забороняється використовувати для чищення цілей агресивні до пластмаси, гуми та металів очистники (наприклад, ацетон, розчинники, кислоти тощо);
- зберігайте виріб у сухому провітрюваному приміщенні. Умови зберігання й транспортування повинні виключати можливість механічних пошкоджень та впливу атмосферних опадів.

5 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ВИРОБУ

5.1 Загальні вказівки

Щоб уникнути пошкоджень, для забезпечення довговічності та надійного виконання функцій виробу, необхідно регулярно виконувати описані далі роботи з технічного обслуговування.

Гарантійні претензії приймаються тільки при правильному та регулярному виконанні робіт з технічного обслуговування. При недотриманні цих вимог підвищується небезпека травмування!

Користувач виробу може виконувати тільки роботи з догляду та технічного обслуговування, які описані в даній Інструкції з експлуатації (пункти підрозділу 5.2). Всі інші роботи повинні виконуватися тільки в уповноважених сервісних центрах ТМ WORCRAFT.

5.2 Порядок технічного обслуговування

5.2.1 Комплекс робіт з технічного обслуговування виробу містить в собі:

- огляд корпусу виробу, частин і деталей, мережевого електрошнура, силової вилки на відсутність механічних та термічних ушкоджень;
- перевірку справності пускової клавіші «Увімк/Вимк», а також перевірку стану затягування гвинтів;
- очищення корпусу виробу та конструктивних компонентів від бруду та пилу;
- перевірку стану вугільних щіток;
- перевірку стану шліфувальної платформи (опорної підшви) та наждачного паперу;
- заміну шліфувального паперу, якщо в процесі експлуатації він зносився;
- очищення отвору виведення пилу після кожного використання шліфмашини.

У разі виявлення механічних та термічних пошкоджень виробу, необхідно звернутися до уповноваженого сервісного центру. Регулярно (до та після використання виробу) перевіряйте кріпильні гвинтові з'єднання, та у разі ослаблення з'єднання – негайно затягніть його.

5.2.2 Поради щодо очищення виробу



УВАГА! Перш ніж розпочати роботи з технічного обслуговування виробу, необхідно обов'язково виконати його знеструмлення, витягнувши вилку електрошнур з розетки.

Очищайте корпус виробу м'якою серветкою. Не можна допускати попадання вологи, пилу та бруду, а також дрібних частинок матеріалу, який обробляється, у вентиляційні отвори корпусу. Якщо на корпусі присутні складні плями, видаліть їх за допомогою м'якої серветки, яка попередньо змочена в мильному розчині або спеціальному мийному засобі.

При очищенні виробу не рекомендується використовувати абразивні матеріали, різноманітні розчинники, аміачну воду, бензин, спирт, які можуть пошкодити корпус виробу. Видаляти пил та бруд з частин виробу, а також у важкодоступних місцях необхідно неметалевою щіткою.

5.2.3 Щоб уникнути накопичення пилу всередині виробу, рекомендується регулярно продувати вентиляційні отвори сухим стисненим повітрям, а також виконувати очищення вентиляційних отворів і отвору виведення пилу м'якою неметалевою щіткою або сухою ганчіркою.



УВАГА! Ніколи не бризкайте водою на виріб у процесі його очищення. Виріб слід протирати тільки сухою (або трохи вологою) серветкою! Не використовуйте їдкі очисники, які можуть пошкодити металеві, пластмасові та гумові частини виробу!

5.2.4 Для того, щоб виріб працював довго та надійно, ремонтні, сервісні й регульовальні роботи повинні виконуватися тільки фахівцями в уповноважених сервісних центрах ТМ **WORCRAFT**.

5.3 Періодична перевірка і періодичне технічне обслуговування

5.3.1 Періодичну перевірку та періодичне технічне обслуговування рекомендується виконувати в уповноважених сервісних центрах ТМ **WORCRAFT**, перелік і контактні дані яких зазначено на офіційному сайті worcraft.com.ua.

5.3.2 Періодична перевірка і періодичне технічне обслуговування містять в собі:

- перевірку стану корпусних деталей;
- перевірку опору ізоляції;
- перевірку стану деталей електродвигуна;
- перевірку стану деталей редуктора (шестерень, підшипників);
- перевірку стану вугільних щіток та їх заміну (у разі потреби);
- заміну мастила в редукторі.



УВАГА! Технічне обслуговування повинно виконуватися регулярно протягом усього строку служби виробу. Без виконання технічного обслуговування покупець втрачає право гарантійного обслуговування.

5.3.3 За рекомендованих умов експлуатації виріб буде справно працювати весь гарантований строк служби. Дотримання правил користування дозволить уникнути передчасного виходу з ладу окремих частин та всього виробу в цілому.

5.3.4 Якщо виріб внаслідок інтенсивної експлуатації потребує періодичного обслуговування, яке пов'язане із заміною мастила, вугільних щіток або очищенням колектора, то ці роботи виконуються коштом споживача. Технічне обслуговування в сервісних центрах не входить в гарантійні зобов'язання виробника і продавця. Сервісні центри надають платні послуги при виконанні періодичного технічного обслуговування.

5.3.5 Після закінчення строку служби можливе використання виробу за призначенням, якщо його стан відповідає вимогам безпеки та виріб не втратив своїх функціональних властивостей. Висновок видається уповноваженими сервісними центрами ТМ **WORCRAFT**.

6 ПОТОЧНИЙ РЕМОНТ СКЛАДОВИХ ЧАСТИН ВИРОБУ

Ремонт виробу повинен виконуватися спеціалізованим підрозділом в уповноважених сервісних центрах ТМ **WORCRAFT**. Перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті worcraft.com.ua.

7 СТРОК СЛУЖБИ, ЗБЕРІГАННЯ, ТРАНСПОРТУВАННЯ

7.1 Строк служби виробу становить 3 роки. Зазначений строк служби дійсний при дотриманні споживачем вимог даної Інструкції з експлуатації. Дата виробництва вказана на табличці виробу.

7.2 Виріб, очищений від пилу та бруду, повинен зберігатись в пакуванні заводу-виробника в сухих провітрюваних приміщеннях при температурі навколишнього середовища від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносній вологості повітря не більше 80% і відсутності прямого впливу атмосферних опадів. Пакування повинне зберігатись до закінчення гарантійного строку експлуатації виробу.

7.3 Транспортування виробу здійснюється в закритих транспортних засобах відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на транспорті даного виду.

8 ГАРАНТІЙ ВИРОБНИКА (ПОСТАЧАЛЬНИКА)

8.1 Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивіться у Гарантійному талоні. Претензії від споживачів на території України приймає ТОВ «ДТІ Груп», 49111, м. Дніпро, шосе Запорізьке, 26.

8.2 Під час купівлі виробу:

- повинен бути правильно оформлений Гарантійний талон (стояти печатка або штамп з реквізитами організації, яка реалізувала виріб, дата продажу, підпис продавця, найменування моделі та серійний номер виробу);
- переконайтеся в тому, що серійний номер виробу відповідає номеру, вказаному в Гарантійному талоні;
- перевірте наявність пломб на виробі (якщо вони передбачені виробником);
- перевірте комплектність і працездатність виробу, а також зробіть огляд на предмет зовнішніх пошкоджень, тріщин і сколів.

Кожен виріб комплектується фірмовим Гарантійним талоном ТМ **WORCRAFT**. При відсутності в Гарантійному талоні дати продажу або підпису (печатки) продавця, гарантійний строк розраховується від дати виготовлення виробу.

8.3 У випадку виходу виробу з ладу протягом гарантійного строку експлуатації з вини заводу-виробника власник має право на безплатний ремонт. Для гарантійного ремонту власнику необхідно звернутися в сервісний центр з виробом і повністю та правильно заповненим Гарантійним талоном (заповнюється під час купівлі виробу). Задоволення претензій споживачів на території України здійснюється відповідно до Закону України «Про захист прав споживачів». При гарантійному ремонті строк гарантії виробу продовжується на час його ремонту.

Гарантійне та післягарантійне обслуговування виробів ТМ **WORCRAFT** на території України виконується в уповноважених сервісних центрах, перелік і контактні дані яких зазначено на офіційному сайті worcraft.com.ua.



УВАГА! Перелік сервісних центрів може бути змінений. Актуальну інформацію про контактні дані сервісних центрів на території України можна дізнатись на офіційному сайті worcraft.com.ua.

8.4 Гарантія не поширюється:

- на частини та деталі, що швидко зношуються (вугільні щітки, гумові ущільнення, сальники, мастило тощо), а також на змінні приладдя (шліфувальний папір);
- в разі природного зносу виробу (повне вироблення ресурсу, сильне внутрішнє та зовнішнє забруднення);
- у випадку з видаленням, стертим або зміненим серійним номером виробу;
- при появі несправностей, викликаних дією форс-мажорної ситуації (нещасний випадок, пожежа, повінь, удар блискавки тощо);
- якщо експлуатація відбувалась з використанням приладдя, аксесуарів та витратних матеріалів, не рекомендованих або не схвалених виробником (постачальником);
- якщо виріб розбирався або ремонтувався протягом гарантійного строку самостійно або із залученням третіх осіб, не уповноважених виробником (постачальником) на виконання гарантійного ремонту.



УВАГА! Забороняється вносити в конструкцію виробу зміни та виконувати доопрацювання, які не передбачені заводом-виробником.

9 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивіться у Гарантійному талоні. Дата виготовлення вказана на табличці виробу. Постачальник: ТОВ «ДТІ Груп», 49111, м. Дніпро, шосе Запорізьке, 26. Виробник: «Шанхай Ворлд-Про Імп енд Експ Ко ЛТД», розташований за адресою 26/1000, Джинхай роуд, Пудонг, Шанхай, КНР.

Строк служби виробу становить 3 роки з моменту купівлі. Термін придатності 10 років. Гарантійний термін зберігання 10 років.

Умови зберігання: зберігати в сухому місці, захищеному від впливу вологи та прямих сонячних променів, при температурі від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносній вологості повітря не більше 80% і відсутності прямої дії атмосферних опадів.

Правила та умови ефективного й безпечного використання виробу вказані в Інструкції з експлуатації. Виріб не містить шкідливих для здоров'я речовин.

Основні технічні характеристики шліфувальної машини для стін **DS09-215** наведені в таблиці 1.

Таблиця 1

Найменування параметра	Значення
Максимальна потужність, Вт	900
Номінальна напруга, В~	230 ±10%
Номінальна частота струму, Гц	50
Тип електродвигуна	однофазний колекторний (щітковий)
Клас електрозахисту	II (подвійна ізоляція)
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	800-1800
Діаметр шліфувальної платформи, мм	215
Потужність світлодіодного освітлення, Вт	7
Діаметр патрубку для відведення пилу, мм	32
Рівень звукового тиску L_{pa} , дБ(А)	88 ($K_{pa}=3,0$)
Рівень звукової потужності L_{wa} , дБ(А)	94 ($K_{wa}=3,0$)
Рівень вібрації a_h , m/s^2	3,1 ($K_h=1,5$)
Вага нетто/брутто, кг	4,3/4,9

Претензії споживачів на території України приймає ТОВ «ДТІ Груп». Ремонт і технічне обслуговування необхідно здійснювати в уповноважених сервісних центрах ТОВ «ДТІ Груп». Перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті worcraft.com.ua.

Вибір за своєю конструкцією та експлуатаційним характеристикам відповідає вимогам Технічного регламенту безпеки машин, затвердженого постановою КМУ №62 від 30.01.2013 р., а саме ДСТУ EN 60335-1:2017 (EN 60335-1:2012, A11:2014; AC:2014; A13:2017, IDT; IEC 60335-1:2010, MOD), ДСТУ EN 62841-1:2016 (EN 62841-1:2015, IDT), ДСТУ EN IEC 62841-2-3:2022 (EN IEC 62841-2-3:2021, IDT; IEC 62841-2-3:2020, IDT).

10 КОМПЛЕКТНІСТЬ

Комплектність шліфувальної машини для стін **DS09-215** зазначена в таблиці 2.

Таблиця 2

Найменування	Кількість, од.
Шліфувальна машина для стін DS09-215	1
Гнучкий шланг відведення пилу	1
Мішок-пилосбірник	1
Ущільнювальне кільце	2
Шестигранний ключ	1
Шліфувальний папір	2
Сумка для зберігання й транспортування	1
Інструкція з експлуатації	1
Гарантійний талон	1
Пакувальна коробка	1

Виробник залишає за собою право на внесення змін в технічні характеристики та комплектацію виробу без попереднього повідомлення.

11 УТИЛІЗАЦІЯ

Не викидайте виріб, приладдя й пакування разом з побутовим сміттям. Виріб, який відслужив свій строк, слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів на підприємства, що відповідають умовам екологічної безпеки.



УВАГА! Ремонт, модифікація та перевірка електроінструментів ТМ WORCRAFT повинні виконуватися тільки в уповноважених сервісних центрах ТМ WORCRAFT. При використанні або техобслуговуванні виробу завжди слідкуйте за виконанням усіх правил та норм безпеки.



Повний перелік моделей та аксесуарів до інструменту
ви можете подивитися на фірмовому сайті
worcraft.com.ua